РЕКОНСТРУКЦИЯ КРАНОВ – ХОРОШАЯ АЛЬТЕРНАТИВА

Ее предлагает Харьковский экспериментальный завод подъемно-транспортного машиностроения

В.В. АЛЕКСЕЕВ, генеральный директор ООО «ХЭЗ ПТМ». г. Харьков

ООО «ХЭЗ ПТМ» — специализированное производственное предприятие, предоставляющее услуги на рынке подъемно-транспортного оборудования.

Высокое качество продукции и комплексное обслуживание заказчика — наше основное конкурентное преимущество. Поставка крана начинается с совместной с заказчиком разработки технического задания, в котором максимально учитываются его пожелания, потребности, условия производства и технологии, и заканчивается сдачей крана «под ключ» и помощью в регистрации. Имеющиеся производственные мощности, высококвалифицированный персонал, многолетний опыт работы на рынке грузоподъемного оборудования позволяет охватить весь комплекс работ, необходимый для успешного ввода в эксплуатацию грузоподъемного оборудования любого уровня сложности.

С 2006 г. на предприятии введена электронная позаказная система документооборота. На сегодняшний день выполняется 380-й заказ.

Из выполненных заказов 50% составляют однобалочные краны грузоподъёмностью до 16 т лёгкого и среднего режима работы, 25% — двухбалочные грузоподъемностью до 80 т и козловые краны грузоподъемностью до 32 т, 25% занимают работы по реконструкции грузоподъёмных кранов.

Наша продукция успешно работает на предприятиях Украины и стран СНГ.

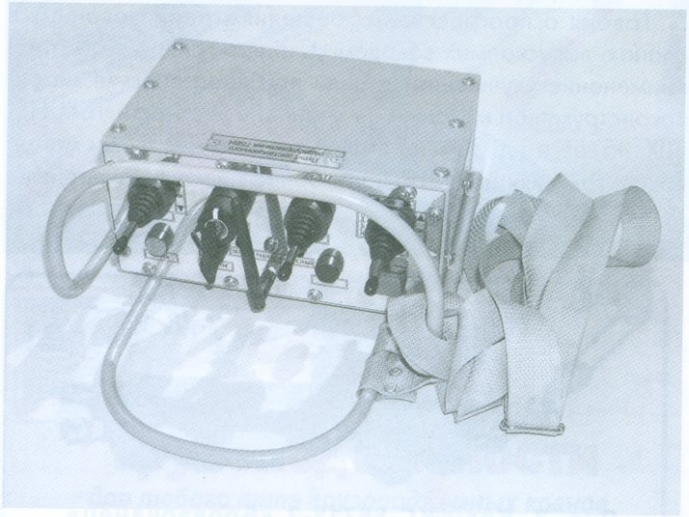
Мы дорожим отношениями и укрепляем связи с нашими постоянными заказчиками: ОАО «Запорожтрансформатор», ОАО «Запорожский завод сверхмощных трансформаторов», ОАО «Арселор Миттал Кривой Рог», ОАО «Ижсталь», ОАО «Крюковский вагоностроительный завод», ОАО «Рубежанский картонно-тарный комбинат», ОАО «Укрнафта», ООО «Николаевский глиноземный завод», ЗАО «Русал Арменал», ОАО «Песковский завод стеклоизделий», ОАО «Алчевский металлургический комбинат», ОАО «Алчевсккокс», ОАО «Красногоровский огнеупорный завод», НПК «Галичина», ООО «Побужский ферро-никелиевый комбинат», ОАО «Никопольский завод ферросплавов», ОАО «Энергомашспецсталь», ООО «УкрТехноФос», ОАО «Черниговское химволокно», ООО «Керченский стрелочный завод», ООО «Украинская алюминиевая компания «СОЛУР», ООО «Днепроэнергосталь», ООО «Кронекс Украина», ЗАО «Лисичанский стеклозавод «Пролетарий», ОАО «Хмельницкжелезо-

Реконструкция этого крана заключалась в изменении конструкции грузовой тележки с крюком на грузовую тележку с грейфером; увеличении пролёта с 20 м до 38 м; переносе кабины со стационарной площадки на грузовую тележку; полной замене электрооборудования крана

Монтаж козлового крана КК 20/5-32 производства ХЭЗ ПТМ

бетон», ООО «Дока Украина Т.О.В.», ООО «ТПК Промконтракт», АОЗТ «Харьковский коксовый Завод», ОАО «Марганецкий ГОК», ООО «Кнауф Гипс Донбасс». ООО «Белшпала», ОАО «Модуль», Жигулевская ГЭС, ГАК «Титан».

В 2006-2008 гг. с ростом банковского кредитования увеличился спрос на новую продукцию и уменьшился объём реконструкций. Но на сегодняшний день получение кредита затруднено, и для приобретения или восстановления грузоподъёмного оборудования необходимо пользоваться собственными средствами предприятий, которых в условиях финансового кризиса стало значительно меньше. Реконструкция существующего крана — хорошее решение для предприятий, которые не могут сегодня выделить большие деньги для замены подъемно-транспортного оборудования на новое и имеют потребность в продлении ресурса крана или его модернизации.

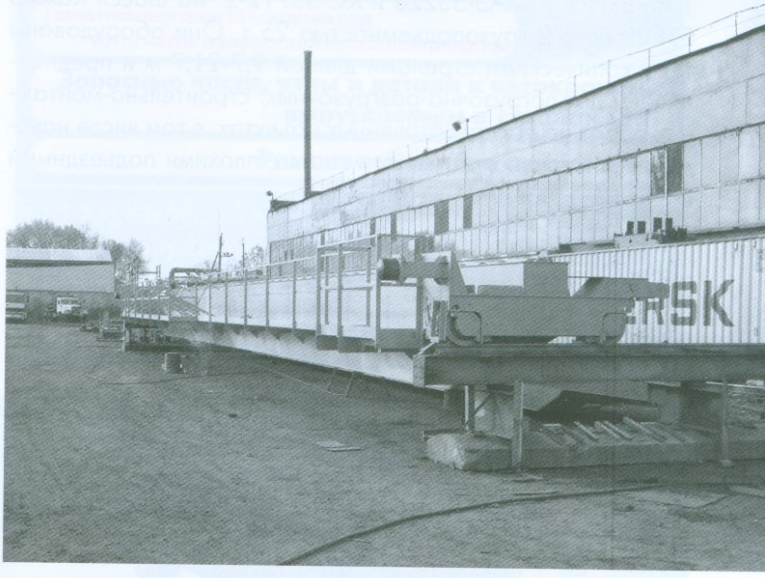


Пульт радиоуправления RADEL-DU 16-28 производства ХЭЗ ПТМ

Работа по реконструкции крана при комплексном подходе начинается с изучения потребности заказчика. Необходимо рассматривать не только требования к реконструируемой технике, но и учитывать технические, технологические особенности предприятия заказчика, условия выполнения работ.

В ряде случаев заказчик не имеет полного представления об имеющемся у него оборудовании, неточно определяет параметры требуемой реконструкции крана. Проведение работ по реконструкции крана без тщательного исследования приведёт к несоответствию параметров крана требованию технологии, что приводит к нарушению режимов эксплуатации крана, повышенному износу и нарушению производственных процессов. Часто бывает и наоборот, когда заказчик, перестраховываясь, завышает требования к крану, что приводит к необоснованному удорожанию оборудования, не используемого в дальнейшем на полную мощность.

Выбор оптимального варианта под силу только опытной команде квалифицированных специалистов, которые могут учесть все факторы и подобрать оптимальное решение. Если в реконструкции крана участвуют несколько организаций, то всегда сложно согласовать работу и, самое главное, определить ответственность за качество выполнения работ на каждом этапе. Если же работы выполняет одна организация, то она отвечает за работу на всех этапах, в итоге отвечает за качество сданного в эксплуатацию крана.



Отгрузка полумоста мостового крана г/п 32 т

На этапе разработки и согласования технического задания проводится прогнозирование остаточного ресурса крана путём тщательной диагностики с определением напряженно деформированного состояния металлоконструкции.

В процессе реконструкции осуществляется полный технологический цикл, начиная с разработки ТУ, конструкторско-исполнительной документации и заканчивая контрольными испытаниями узлов крана с полным оформлением всех необходимых документов. Производятся пуско-наладочные работы, приёмочные испытания, оказывается помощь при регистрации в государственных органах надзора. Таким образом, по завершении работ заказчик получает полностью готовое к эксплуатации изделие, имеющее полный комплект документации и государственную регистрацию. Заказчик получает кран с прогнозируемым сроком эксплуатации и желаемой для него комплектацией механической и электрической части.